



Votre avenir

SEPTEMBRE 2016

**LETTRÉ D'INFORMATION
AUX RIVERAINS DU TERRIL DU HÉNÂ**

Inauguration du site du Hénâ



Invitation à la visite du site du Hénâ

INVITATION

À l'occasion de la finalisation des installations destinées à l'évacuation et à la réhabilitation du Terril du Hénâ, ENGIE Electrabel a le plaisir de vous convier sur place

**le mercredi 5 octobre 2016
dès 15h00**

AU PROGRAMME

de 15h00 à 17h30
Arrivée possible sur le site pour la visite
18h30
Fermeture du site

ADRESSE

Rue du Hénâ
4400 Flémalle
Parking sur site

La visite se déroulera en extérieur sur un site industriel, une tenue adaptée aux conditions climatiques est recommandée

Confirmation de la présence et de l'heure prévue d'arrivée souhaitée avant le 28 septembre 2016 à l'adresse terrilhena@engie.com ou au numéro vert 0800 20 201

Éditorial

Chers riverains,

À l'heure d'aujourd'hui, la phase de construction des installations sur le site du Hénâ se termine. Plus concrètement, le mois de septembre sera celui de la finalisation des équipements électriques, des bardages acoustiques de la bande transporteuse, et de la mise en place des derniers éléments du quai de déchargement en bord de Meuse. Ensuite, des tests complets et poussés valideront le bon fonctionnement de toutes les installations. ENGIE Electrabel s'assurera également que les différentes zones sont conformes à l'état des lieux précis qui a été réalisé au début des travaux. La fin de ce chantier sans accident et conforme aux réglementations a été possible grâce à votre collaboration et au professionnalisme des équipes.

C'est donc avec plaisir que l'équipe en charge du projet du Terril du Hénâ vous convie à la visite du site qui aura lieu le 5 octobre prochain dans l'après-midi. Je tiens à vous réaffirmer que ENGIE continuera de veiller au respect de votre environnement. Vous informer de manière transparente et rester à votre écoute pendant toute la durée de la phase d'évacuation et de réhabilitation du site restera également une priorité.

Enfin, je souhaite revenir sur une étape particulièrement spectaculaire et délicate qui a été réalisée avec succès, à savoir le montage par hélicoptère de certains éléments de la bande transporteuse. Lors de ces opérations très suivies médiatiquement, j'ai également eu le plaisir de rencontrer plusieurs d'entre vous et j'espère avoir eu l'occasion de répondre à toutes vos questions.

Cordialement,

Vincent Lognay
Grands Projets environnementaux



Le chantier



Phase de tests

Durant ces mois d'été, les équipes d'ENGIE Electrabel ont achevé les constructions des installations : les structures métalliques de la bande transporteuse sont entièrement montées ! Pendant le mois de septembre, deux autres étapes auront lieu sur le chantier du Terril du Hénâ.

Dans un premier temps, la société BEU-MER réalisera les dernières finitions nécessaires au bon fonctionnement de la bande transporteuse. Les 12 rouleaux de bande caoutchouc qui constitueront les 3.4km de courroie à l'intérieur du convoyeur seront tirés et soudés par vulcanisation. Les équipes procéderont également aux différents raccordements électriques. Le bardage et l'isolation acoustique seront finalisés conformément au permis. La zone de déchargement en bord de Meuse est également en cours d'achèvement. Elle permettra de charger les cendres volantes extraites du Terril du Hénâ directement sur les péniches, sans stockage temporaire.

Une fois ces finitions réalisées, un ensemble de tests de qualification de fonctionnement optimal seront effectués.

Olivier Chovau, Project Leader pour le Bureau d'Études Tractebel Engineering nous en parle



En tant que Chef de Projet pour Tractebel, mon travail consiste, durant ce mois de septembre, à coordonner le programme des différents tests de la bande transporteuse, de l'unité de traitement et de chargement des bateaux pour ensuite contrôler les résultats obtenus.

La bande transporteuse sera soumise à de nombreux essais pratiques, sans évacuation des matériaux. Les tests consistent à vérifier notamment la bonne rotation des moteurs ainsi que le bon fonctionnement de la ligne en mode automatique en simulant divers états de charges. Durant cette phase, nous nous assurerons aussi que le système d'extraction de l'air et de filtration des poussières du hall de chargement et de déchargement est fonctionnel et conforme aux normes très strictes imposées par le permis.

L'objectif de ces différents tests est de pouvoir effectuer les derniers réglages pour que la bande transporteuse et tous les autres équipements soient complètement opérationnels et répondent strictement au cahier des charges, établi sur base du permis unique.

Planning prévisionnel septembre

Zone du Hêna

- Clôture et équipement du bassin d'orage
- Piste d'accès au bassin d'orage et au plateau inférieur du Terril
- Asphaltage de voiries
- Installation de poteaux pour l'éclairage général
- Déboisement des premières zones d'excavation du Terril
- Equipement du hall de déchargement des dumpers (bardage, système de dépoussiérage, porte...)
- Installation d'équipements électromécaniques
- Tirage et soudures de la bande transporteuse dans les structures métalliques

SUR L'ENSEMBLE DE LA BANDE TRANSPORTEUSE

- Tirage de la bande transporteuse dans la structure métallique
- Installation d'équipements électriques
- Installation de la toiture métallique du convoyeur et des grillages de sécurité

Zone de la rue des Awirs

- Finitions sur la structure métallique de la bande transporteuse



Zone de la Crâne

- Finitions sur la structure métallique de la bande transporteuse
- Démontage des plateformes provisoires

Zone rue Louis Legrand

- Finitions sur la structure métallique de la bande transporteuse
- Remblai/finition autour de fondations du convoyeur



Zone industrielle

- Finitions sur la structure métallique de la bande transporteuse



Zone Meuse

- Transport, stockage et montage des structures métalliques de la bande transporteuse et du stacker (déchargement)
- Installation d'équipements électriques



L'actualité



Philippe Van Troeye, Chief Executive Officer ENGIE Electrabel

« En tant que Patron d'une industrie responsable, je tiens à rappeler mon attachement aux activités locales de la région dans la production d'énergie mais également dans les services à l'énergie auprès de nos clients résidentiels et professionnels. À l'heure d'aujourd'hui, le Groupe ENGIE entend assumer son passif industriel tout en s'inscrivant pleinement dans la révolution énergétique pour une énergie de demain plus verte et une utilisation plus rationnelle de celle-ci.

Les activités du Groupe aux Awirs et sur le Hénâ sont une bonne illustration de nos ambitions. L'objectif est de permettre aux sites industriels qui ont fait prospérer la région dans le passé de se reconverter. D'une part, la centrale des Awirs a été transformée en une unité à la biomasse participant de manière importante aux objectifs climatiques wallons. D'autre part, le site du Hénâ reprendra son aspect d'origine et deviendra un lieu entièrement sécurisé et propice au développement de la biodiversité.

Durant les travaux, nos équipes et l'ensemble de nos sous-traitants ont été particulièrement attentifs au respect strict du cahier des charges et des impositions environnementales du permis. De plus, ils ont veillé, à juste titre, à vous informer au mieux durant les travaux.

La deuxième phase du chantier sera maintenant confiée à l'association Recybel (partenariat entre ENGIE Electrabel et des cimentiers) pour la gestion de l'évacuation et la revalorisation des cendres constituant le Terril. Cette reconversion du Terril pour la fabrication du ciment est un élément essentiel dans l'approche environnementale qui a guidé ce projet de grande envergure.

En ma qualité de Président du Conseil d'Administration de Recybel, je veillerai personnellement au respect des engagements qui ont été pris au début du projet et qui devront courir pour toute la durée de la phase d'évacuation et de réhabilitation. Le site du Hénâ pourra alors retrouver son aspect d'origine et deviendra un site vert valorisable pour les générations futures. »



Recybel

Recybel est une société commune composée d'ENGIE Electrabel et des cimenteries belges CBR et CCB. Le conseil d'administration de Recybel est constitué de 2 personnes d'ENGIE Electrabel (Monsieur Van Troeye en tant que Président du Conseil d'Administration et de Monsieur Liégeois) et de 2 personnes du monde cimentier (Monsieur Fostier de CCB et de Monsieur Collée de CBR). Recybel a été chargée, de 1992 à 2013, de la collecte et de la distribution des cendres volantes produites par les anciennes centrales à charbon d'ENGIE Electrabel, actuellement toutes démantelées.

ENGIE Electrabel a décidé de confier à Recybel la mission de gérer l'exploitation du Terril et la maintenance des installations de la bande transporteuse afin d'évacuer la totalité des cendres volantes. RECYBEL est également chargée de la logistique et du transport fluvial des cendres vers CCB et CBR où elles seront revalorisées via la filière de clinkérisation (fabrication du ciment). En effet, le processus de fabrication du béton et du ciment permet d'utiliser les cendres volantes. Recybel fera appel à une société locale, Cop & Portier, afin de prendre en charge l'exploitation du site du Hénâ.

Vos questions



Benoît Liegeois,
Directeur de la Centrale des
Awirs

*« Bientôt ENGIE Electrabel
va passer le flambeau de
l'exploitation du Terril du Hénâ
à Recybel.*

En tant que Membre du Conseil d'Administration de Recybel, je tiens à vous assurer que la communication avec les riverains sera maintenue durant les travaux d'excavation. Mes équipes resteront disponibles pour répondre à vos questions via notre numéro vert et notre adresse mail terrilhena@electrabel.com. »

1. Comptez-vous remettre en état les voiries ?

Au début du projet, avec les services des travaux des communes d'Engis et de Flémalle, ENGIE Electrabel a fait réaliser un état des lieux précis de l'ensemble des voiries impactées par le charroi. À la fin des travaux, les sous-traitants mandatés par ENGIE Electrabel veilleront que la remise en état soit conforme à la situation antérieure.

2. Quelles sont les garanties de fiabilité de la bande transporteuse ?

La qualité des matériaux utilisés, la motorisation optimisée et le plan de maintenance strict constituent la garantie pour ENGIE Electrabel de la fiabilité de l'installation. Le suivi régulier du bon fonctionnement de la bande transporteuse sera assuré par une société externe spécialisée. De nombreux tests seront effectués durant le mois de septembre pour vérifier qu'elle répond techniquement au cahier des charges. La bande transporteuse fermée est la solution optimale pour éviter les nuisances et pour la protection de l'environnement. Elle est la seule alternative prévue dans le permis.

3. Vous avez réalisé beaucoup de travaux à l'extérieur mais aussi à l'intérieur du site. Est-il possible d'avoir plus d'informations à ce sujet ?

L'ensemble des installations nécessaires pour l'évacuation du Terril du Hénâ sont en place. Dans le souci de vous informer de manière tout à fait transparente, nous vous invitons le 5 octobre dans l'après-midi pour une visite du site. Vous trouverez tous les détails pratiques de cet événement page 2.



Pour toute question ou remarque au sujet du Terril du Hénâ, notre équipe est à votre écoute car votre point de vue est important.

0800 20 210
terrilhena@electrabel.com